

**140**  
Jahre **stahlrump**<sup>®</sup>







140  
Jahre



Seit 140 Jahren produziert Stahlrump Halbzeug in Form von gezogenem Draht, geschliffenem Stabstahl, kaltgewalztem Band und vergütetem Band.

Verarbeitet wird eine breite Auswahl an Standardqualitäten und Sonderstählen aus den Bereichen der Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle und rostbeständigen Stähle.

Stahlrump steht für Präzision und feinste Oberflächenausführungen und erfüllt damit höchste technologische und qualitative Ansprüche in der

- » **Textilmaschinenindustrie**
- » **Textilindustrie**
- » **Medizin- und Dentaltechnik**
- » **Schmuckindustrie**
- » **Automobilindustrie**
- » **Werkzeugindustrie**
- » **Produktion von Präzisionsteilen aller Art**



140  
Jahre

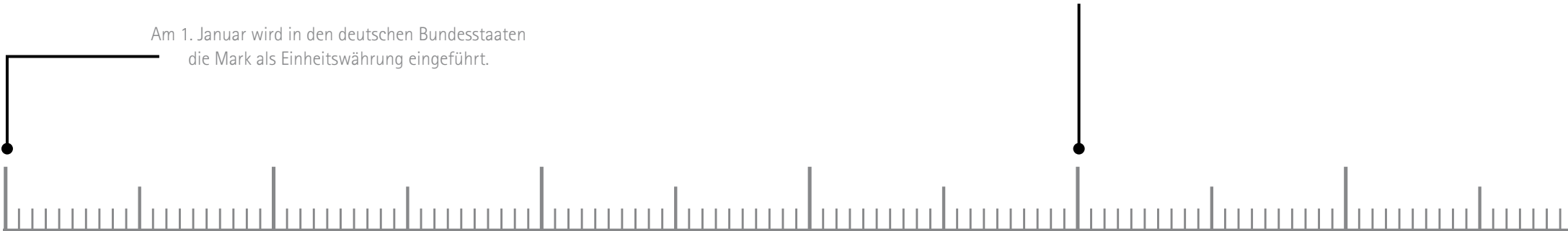
1876 – In diesem Jahr ist viel passiert.



Am 1. Januar wird in den deutschen Bundesstaaten  
die Mark als Einheitswährung eingeführt.

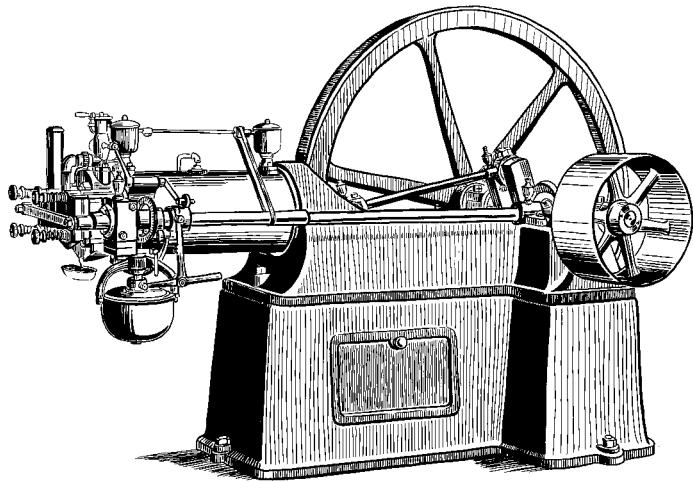


Am 5. Januar 1876 wird Konrad Adenauer geboren.





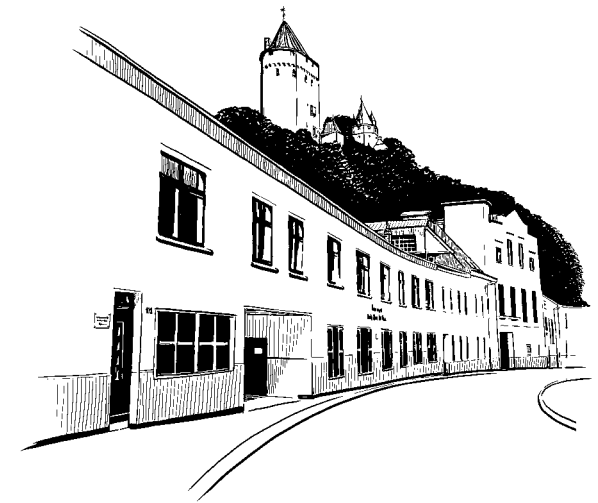
140  
Jahre



Am 9. Mai nimmt Nicolaus Otto seinen ersten Viertaktmotor in Betrieb. Dieser wird später bekannt als der Otto-Motor.



Am 25. Juni 1876 kämpfen die Häuptlinge Sitting Bull und Crazy Horse am Little Big Horn gegen General Custer.



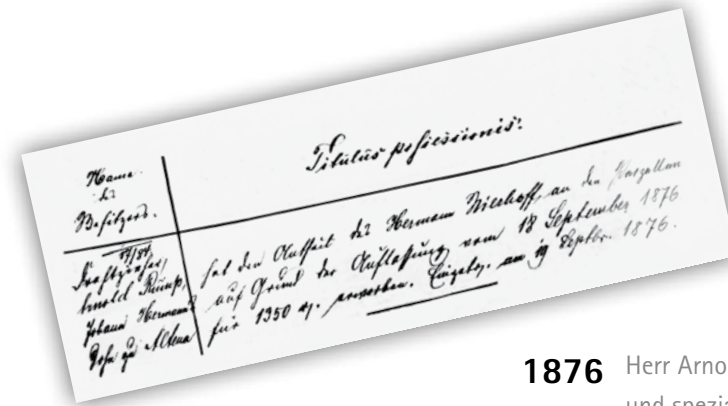
## Stahlrump

Arnold Rump gründet die Firma Arnold Rump J.H. Sohn, heute Stahlrump, in Altena.



140  
Jahre

## Firmenhistorie



**1876** Herr Arnold Rump gründet die Firma Arnold Rump J.H. Sohn in Altena, und spezialisiert sich auf Produkte aus gezogenem Stahldraht für hohe technische Ansprüche (u.a. Naddelraht). Die erste Eintragung in das Handelsregister erfolgt am 18. September.

**1960** In Iserlohn-Hennen wird eine Fertigung zur Herstellung von Nadelbandstahl aufgebaut.

**1998 – 2000** Die Vorbereitung zur wirtschaftlichen und technologischen Zusammenlegung der beiden Werke wird durch die Errichtung neuer Gebäude am Standort Iserlohn-Hennen eingeleitet.

**2001** Aufgabe des Werkes in Altena und Verlegung des Stammsitzes nach Iserlohn-Hennen unter dem neuen Firmennamen "Stahlrump".

**2005** Errichtung einer Walzdrahtlagerhalle.

**2007** Erweiterung des Werkes durch Hallen- und Verwaltungsneubau.

**2010** Seit 2010 wird das Unternehmen durch zielgerichtete Investitionen auf weitere innovative Fertigungsmöglichkeiten ausgerichtet.



140  
Jahre

# Unternehmensphilosophie

Wir sind bekannt als Spezialist für individuelle Lösungen in der Produktion von Halbzeugen. Bei allen unseren Aktivitäten steht ein Ziel im Vordergrund:

**Die Zufriedenheit unserer Kunden.**

Dafür haben wir gemeinsam mit unseren Mitarbeitern wichtige Grundlagen geschaffen. Diese sind:

- » **Qualität und Präzision**
- » **Innovation**
- » **Nachhaltigkeit**
- » **partnerschaftliche Zusammenarbeit**

Diese Grundlagen setzen wir täglich neu ein, um unseren Kunden den besten Service zu bieten und die für uns so wichtige Kundenzufriedenheit zu erreichen.





## Qualitätsmanagement

Zur Herstellung von Halbzeugen zur Erfüllung höchster technologischer Ansprüche werden für unsere Produkte nur Werkstoffe von zertifizierten Stahlwerken eingesetzt.

Während der Produktion wenden unsere qualifizierten Mitarbeiter verschiedenste Prüfverfahren an, um ein hochwertiges Produkt zu gewährleisten:

- » **Werkstoffanalytik**
- » **Metallographie**
- » **mechanisch-technologische Werkstoffprüfung**
- » **Maß- und Oberflächenkontrolle**

Die seit 1999 erlangte Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 gewährleistet die Umsetzung.



## Umweltschutz und Energiemanagement

Umweltschutz und Energiemanagement gehören zu den großen gesellschaftlichen Aufgaben unserer Zeit. Stahlrupm ist sich dieser Verantwortung bewusst.

Zur Sicherstellung aller gesetzlichen Vorgaben erfolgte bereits im Jahre 1999 die Umweltzertifizierung durch den RWTÜV nach DIN EN ISO 14001.

Dies wurde im Jahr 2014 ergänzt durch die Zertifizierung unseres Energiemanagementsystems nach DIN EN ISO 50001.







## Produktionslinie Draht

Der im Hause Stahlrump produzierte Draht findet seine Anwendung u.a. in der Herstellung folgender technischer Produktbereiche:

- » Hochleistungsindustrienadeln
- » Hochbeanspruchte Teile im Textilmaschinenbau
- » Hochbelastete Wälzkörper
- » Feinmechanische Werkzeuge mit höchsten Standzeiten
- » Produkte für die Medizintechnik
- » Hochbelastete Verbindungselemente
- » Bohrer, Feinsägen
- » Präzisionsdrehteile

### Abmessungsbereich:

0,15 bis 11,00 mm

### Gefüge:

in Anlehnung an Stahl-Eisen-Prüfblatt SEP 1520 und DIN EN ISO 643

### Ausführungen:

- » + A (geglüht)
- » + AC (geglüht, gezogen)
- » + C (gezogen)
- » + LC (leicht nachgezogen)

### Toleranzen:

- » Standard nach DIN EN 10218-2
- » Sondertoleranzen nach Vereinbarung

### Oberflächen:

in Anlehnung an DIN EN 1653:

- » SL (geschliffen)
- » SH (geschält)
- » BK (blank)
- » HEBK (hellblank)
- » Sonderoberflächen nach Vereinbarung möglich

### Auf Wunsch:

- » wirbelstromrissgeprüft

### Lieferformen:

- » Ringe
- » Spulen
- » Fasswicklung





## Produktionslinie Stabstahl



Der im Hause Stahlrump produzierte Stabstahl findet seine Anwendung u.a. in der Herstellung folgender technischer Produktbereiche:

- » Achsen und Wellen
- » Sicherungstifte
- » Bohrer, Fräser, Feilen, Handwerkzeuge
- » Stempel für höchste Beanspruchung
- » Präzisionsdrehteile aller Art
- » Produkte für die Medizin- und Dentaltechnik

### Abmessungsbereich:

1,50 bis 10,00 mm

### Stablänge:

150 bis 3000 mm

### Gefüge:

in Anlehnung an Stahl-Eisen-Prüfblatt SEP 1520 und DIN EN ISO 643

### Ausführungen:

- » + A (geglüht)
- » + AC (geglüht, gezogen)
- » + C (gezogen)
- » + SL (geschliffen)

### Toleranzen:

- » Standard nach DIN EN 10278 (ISO 286-2 ab h6)
- » Sondertoleranzen nach Vereinbarung

### Oberflächen:

- » Standard nach DIN EN 10277-1 Güteklasse bis einschließlich 4
- » Sonderoberflächen nach Vereinbarung möglich

### Auf Wunsch:

- » angefast
- » wirbelstromrissgeprüft (ab Durchmesser 2,50 mm)
- » entmagnetisiert

### Lieferformen:

- » Holzkisten
- » Bunde



## Produktionslinie Stabstahl – *Adiabatisch getrennte Kurzabschnitte*

### Abmessungsbereich:

2,00 bis 6,50 mm

### Stablänge:

beginnend 1,5 x Drahtdurchmesser, aufsteigend nach Kundenwunsch

### Längentoleranz:

bis +/- 0,04 mm möglich

### Gefüge:

in Anlehnung an Stahl-Eisen-Prüfblatt SEP 1520 und DIN EN ISO 643

### Ausführungen:

- » + A (geglüht)
- » + AC (geglüht, gezogen)
- » + C (gezogen)

### Toleranzen:

- » Standard nach DIN EN 10278 (ISO 286-2 ab h9)
- » Sondertoleranzen nach Vereinbarung

### Oberflächen:

- » Standard nach DIN EN 10277-1 Güteklasse bis einschließlich 4
- » Sonderoberflächen nach Vereinbarung möglich

### Zugfestigkeit:

max. 900 MPa bei Durchmesser 6,50 mm

### Auf Wunsch:

- » wirbelstromrissgeprüft

### Lieferformen:

- » Holzkisten
- » Kleinladungsträger





## Produktionslinie Band kaltgewalzt



Der im Hause Stahlrump produzierte Bandstahl (kaltgewalzt) findet seine Anwendung u.a. in der Herstellung folgender technischer Produktbereiche:

- » Textilnadeln für höchste Ansprüche im industriellen Bereich
- » Platinen in der Feinwerktechnik
- » Präzisionsteile für den Maschinenbau
- » Produkte für die Werkzeugindustrie
- » Feinmechanische Produkte

### Abmessungsbereich:

- » 0,10 bis 2,00 mm Dicke
- » 5,00 bis 340,00 mm Breite

### Durchmesser:

- » **Innen:** 300, 400 oder 500 mm
- » **Außen:** max. 1400 mm

### Gefüge:

in Anlehnung an Stahl-Eisen-Prüfblatt SEP 1520 und DIN EN ISO 643

### Toleranzen:

- » Standard nach DIN EN 10140
- » Sondertoleranzen nach Vereinbarung

### Ausführungen:

- » + A (geglüht)
- » + AC (geglüht, nachgewalzt)
- » + C (gewalzt)
- » + LC (leicht nachgewalzt)

### Oberflächen:

in Anlehnung an DIN EN 10139:

Oberflächenart MA, MB, MC in den Ausführungen

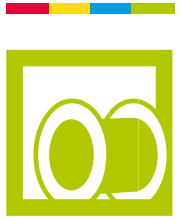
- » rauh
- » matt
- » glatt
- » glänzend
- » Sonderoberflächen nach Vereinbarung möglich

für rostbeständige Güten in Anlehnung an DIN EN 10088-2:

- » 1 G (geschliffen)
- » 1 P (blank poliert)
- » 2 B (kalt nachgewalzt)
- » 2 D (kalt gewalzt, glatt)
- » 2 H (kaltverfestigt)
- » Sonderoberflächen nach Vereinbarung möglich

### Lieferformen:

- » Ringe abmessungsabhängig bis zu 2.000 kg
- » lagenverlegte Coils oder Sonderspulen auf Anfrage



## Produktionslinie Band vergütet

Der im Hause Stahlrump vergütete Bandstahl findet seine Anwendung u.a. in der Herstellung folgender technischer Produktbereiche:

- » Weblitzen und Weblamellen für den Textilmaschinenbau
- » Präzisionsteile für die Feinwerktechnik und den Maschinenbau
- » Produkte für die Werkzeugindustrie

### Abmessungsbereich:

- » Materialdicke 0,20 bis 0,39 mm: Breite bis 20 mm
- » Materialdicke 0,40 bis 1,00 mm: Breite bis 40 mm

### Ausführungen:

- » + QT (vergütet)

### Toleranzen:

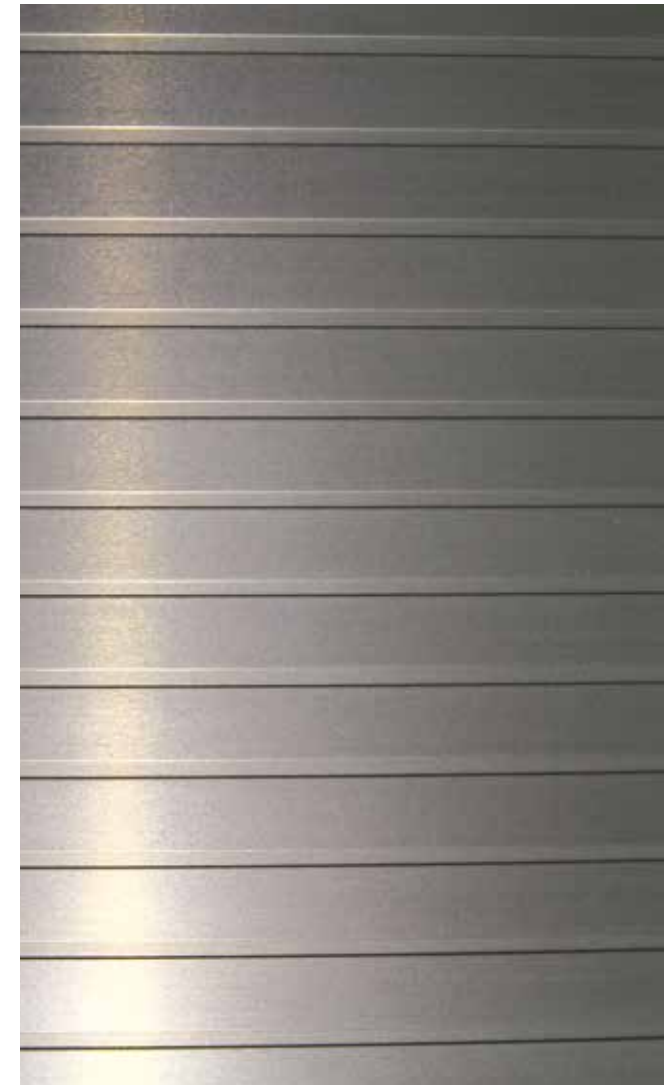
- » Standard nach DIN EN 9445-1
- » Sondertoleranzen nach Vereinbarung

### Oberflächen:

- in Anlehnung an DIN EN 10088-2:
- » 2 Q (blank vergütet)

### Lieferformen:

- » lagenverlegte Coils
- » Ringe
- » Sonderspulen





# Werkstofftabellen

## Draht Stabstahl

Werkstoff	Kurzname	AISI
<b>Qualitätsstähle, unlegiert</b>		
1.0503	C45	1043
1.0612	C66D	
1.0614	C76D	1074
1.0618	C92D	1095
1.1191	C45E	1045
1.1221	C60E	1064
<b>Automatenstähle</b>		
1.4005	X12CrS13	416
1.4035	X46CrS13	
1.4104	X14CrMoS17	430F
<b>Wälzlagerstähle</b>		
1.3505	100Cr6	52100
1.3541	X47Cr14	
1.4112	X90CrMoV18	440B
1.4125	X105CrMo17	440C
<b>Werkzeugstähle, legiert</b>		
1.2067	102Cr6	L3
1.2210	115CrV3	L2
1.2243	61CrSiV5	
1.2381	73MoV5-2	
1.2516 + S	120WV4 + S	
1.2517	80WV2	
1.2842	90MnCrV8	O2

Werkstoff	Kurzname	AISI
<b>Werkzeugstähle, unlegiert</b>		
1.1525	C80U spezial	W108
1.1540	Spezial	
1.1545	C105U spezial	W110
1.1591	C100Mn60	
<b>Rost- und säurebeständige Stähle</b>		
1.4005	X12CrS13	416
1.4006	X12Cr13	410
1.4016	X6Cr17	430
1.4021	X20Cr13	420
1.4028	X30Cr13	420FM
1.4034	X46Cr13	
1.4035	X46CrS13	
1.4037	X65Cr13	
1.4057	X17CrNi16-2	431
1.4104	X14CrMoS17	430F
1.4112	X90CrMoV18	440B
1.4122	X39CrMo17-1	
1.4125	X105CrMo17	440C
1.4197	X22CrMoNiS13-1	
<b>Kaltfließpressstähle</b>		
1.7131	16MnCr5	5115
1.7139	16MnCrS5	

## Band kaltgewalzt Band vergütet

Werkstoff	Kurzname	AISI
<b>Federstähle</b>		
1.0605	C75	1075
1.1231	C67S	1070
1.1248	C75S	1078
<b>Werkzeugstähle, legiert</b>		
1.2018	95Cr1 spezial	
<b>Werkzeugstähle, unlegiert</b>		
1.1274	C100S	
1.1525	C80U spezial	W108
1.1563	C125U	
1.1625	C80W2	W1
<b>Wälzlagerstähle</b>		
1.3505	100Cr6	52100
<b>Rost- und säurebeständige Stähle</b>		
1.4021	X20Cr13	420
1.4028	X30Cr13	420FM
1.4034	X46Cr13	

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



